DERWENT-ACC-NO:

1999-606066

**DERWENT-WEEK:** 

200003

#### COPYRIGHT 1999 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

1

Hidden printed matter exposure structure in display medium e.g. photograph, Christmas, birthday cards, etchas liquid crystal content polymeric bipolar membrane which becomes transparent and opaque to light so that printed matter can be displayed and hidden, respectively

PATENT-ASSIGNEE: DAINIPPON PRINTING CO LTD[NIPQ]

PRIORITY-DATA: 1998JP-0085103 (March 17, 1998)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC JP 11265156 A September 28, 1999 N/A 006 G09F 009/35

APPLICATION-DATA:

PUB-NO APPL-DESCRIPTOR APPL-NO APPL-DATE JP 11265156A N/A 1998JP-0085103 March 17, 1998

INT-CL (IPC): G02F001/1333, G09F009/35

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 11265156A

### **BASIC-ABSTRACT**:

NOVELTY - A polymeric bipolar layer (3) containing liquid crystal particles in matrix form is formed on a printed matter (2). The membrane acts as shutter which becomes transparent and opaque to light alternatively by the ON/OFF of the voltage impressed between electrodes provided to the membrane such that printed matter is displayed or hidden respectively.

DETAILED DESCRIPTION - An INDEPENDENT CLAIM is also included for display medium usage method.

USE - For exposing hidden printed matter in display medium e.g. picture book, magazine, photograph, telegram, Christmas, birthday cards, etc.

ADVANTAGE - Due to the transparent or opaque property of bipolar membrane by

light incidence, surprise in the printed matter can be increased and high entertainment can be achieved.

DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The figure shows sectional view of display medium. (2) Printed matter; (3) Polymeric bipolar layer.

CHOSEN-DRAWING: Dwg.1/4

TITLE-TERMS: HIDE PRINT MATTER EXPOSE STRUCTURE DISPLAY MEDIUM **PHOTOGRAPH** 

CHRISTMAS CARD LIQUID CRYSTAL CONTENT POLYMERISE BIPOLAR **MEMBRANE** 

TRANSPARENT OPAQUE LIGHT SO PRINT MATTER CAN DISPLAY HIDE RESPECTIVE

DERWENT-CLASS: A85 L03 P81 P85 U14

CPI-CODES: A09-A02A; A12-E11A; A12-F; L03-D01D1;

EPI-CODES: U14-K01A1;

ENHANCED-POLYMER-INDEXING:

Polymer Index [1.1]

018; P0000; S9999 S1581

Polymer Index [1.2]

018; B9999 B4911 B4740; B9999 B4397 B4240; B9999 B4375 B4240

; Q9999 Q7283 ; N9999 N7147 N7034 N7023 ; Q9999 Q8662 Q8606 ; ND01

Polymer Index [1.3]

018; A999 A748; S9999 S1456\*R; B9999 B4331 B4240

SECONDARY-ACC-NO:

CPI Secondary Accession Numbers: C1999-176767 Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1999-447125

# (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平11-265156

(43)公開日 平成11年(1999)9月28日

dan . b	_		
(51)	Int.	Cl.°	

### 說別記号

FΙ

G09F 9/35 G02F 1/1333

G09F 9/35

G 0 2 F 1/1333

## 審査請求 未請求 請求項の数6 FD (全 6 頁)

(21)	出願番号
------	------

特願平10-85103

(71)出願人 000002897

(22)出顧日

平成10年(1998) 3月17日

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

(72)発明者 関根 啓子

東京都新宿区市谷加賀町一丁目1番1号

大日本印刷株式会社内

大日本印刷株式会社

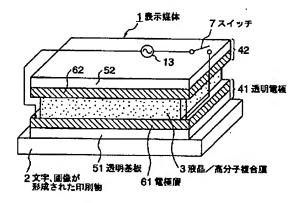
(74)代理人 弁理士 金山 聡

# (54) 【発明の名称】 表示媒体及びその使用方法

### (57)【要約】

【課題】 表示媒体を見た時に、驚きをもって楽しめる ことができる、見る人を非常に楽しませる演出効果が得 られる表示媒体を提供することである。

【解決手段】 本発明の表示媒体1は、文字、画像が形成された印刷物2上に、少なくとも一部の文字、画像を覆うように、高分子マトリックス中に液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜3を設けたもので、該液晶/高分子複合膜3が光透過率の高い開状態と、光透過率の低い閉状態とを交互に繰り返せる液晶シャッターである。該液晶/高分子複合膜3の上下に透明な一対の電極41、42を設け、該一対の電極間に電圧を印加することにより、該液晶/高分子複合膜3が光透過率の低い、不透明な、閉状態から、光透過率の高い、透明な開状態に変わり、文字、画像が見えないように隠れた状態から、下の文字、画像が見れるようにしたものである。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 文字、画像が形成された印刷物上に、少 なくとも一部の文字、画像を覆うように、高分子マトリ ックス中に液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜 を設けた表示媒体において、該液晶/高分子複合膜が光 透過率の高い開状態と、光透過率の低い閉状態とを交互 に繰り返せる液晶シャッターであることを特徴とする表 示媒体。

【請求項2】 前記の液晶/高分子複合膜の上下に透明 手段を具備したことを特徴とする請求項1に記載する表 示媒体。

【請求項3】 前記の液晶/高分子複合膜の液晶が、ネ マティック液晶であることを特徴とする請求項1または 2に記載する表示媒体。

【請求項4】 前記の表示媒体において、スピーカー及 びまたは発光素子を設置したことを特徴とする請求項1 ~3のいずれかに記載する表示媒体。

【請求項5】 文字、画像が形成された印刷物上に、少 なくとも一部の文字、画像を覆うように、高分子マトリ 20 ックス中に液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜 を設けた表示媒体の使用方法において、該液晶/高分子 複合膜の上下に透明な一対の電極を設け、該一対の電極 間に電圧を印加することにより、該液晶/高分子複合膜 が光透過率の低い閉状態から、光透過率の高い開状態に 変わり、該開及び閉状態が可逆的であり、繰返し行える ことを特徴とする表示媒体の使用方法。

【請求項6】 前記の一対の電極間に電圧を印加する時 に、スピーカーが作動して音が出力され、及びまたは、 発光素子が点滅することを特徴とする請求項5に記載す 30 る表示媒体の使用方法。

# 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、光透過率の高い開 状態と、光透過率の低い閉状態とを交互に繰り返せる液 晶シャッター付きの表示媒体及びその使用方法に関する ものである。すなわち、液晶シャッターを、文字、画像 の形成された印刷物の上に置き、スイッチオン状態で、 液晶シャッターが透明性を有し、下の文字、画像が見れ るようにし、スイッチオフ状態で、液晶シャッターが不 40 透明性になり、下の文字、画像が見えないように隠すも のである。

#### [0002]

【従来の技術】従来、電報やクリスマスカード、バース デーカードや、絵本、雑誌、写真集等の書籍は、表示媒 体として広く利用されている。上記の電報やカード等 は、慶弔やお祝い事があった時に、差し出し人から送る 相手へ気持ちを伝える手段として、多く使用されてい る。また、上記の書籍は、出版元から不特定多数の相手

されている。

[0003] 【発明が解決しようとする課題】上記のような表示媒体 は、ただ単に印刷された文字や画像を読んだり、見たり しているだけで、驚きをもって相手を楽しませるような ものではない。すなわち、その表示媒体を見た時に、瞬

2

間的にインパクトを与えるようなものではなく、見る人 を非常に楽しませる演出効果が存在しない。 したがっ て、本発明の目的は、表示媒体を見た時に、驚きをもっ な一対の電極を設け、該一対の電極間に電圧を印加する 10 て楽しめることができる、見る人を非常に楽しませる演 出効果が得られる表示媒体を提供することである。

### [0004]

【課題を解決するための手段】上記目的は以下の本発明 によって達成される。即ち、文字、画像が形成された印 刷物上に、少なくとも一部の文字、画像を覆うように、 高分子マトリックス中に液晶粒子が分散してなる液晶/ 高分子複合膜を設けた表示媒体において、該液晶/高分 子複合膜が光透過率の高い開状態と、光透過率の低い閉 状態とを交互に繰り返せる液晶シャッターであることを 特徴とする。また、前記の液晶/高分子複合膜の上下に 透明な一対の電極を設け、該一対の電極間に電圧を印加 する手段を具備することが好ましい。また、前記の液晶 /高分子複合膜の液晶が、ネマティック液晶であること が好ましい。

【0005】また、前記の表示媒体において、スピーカ 一及びまたは発光素子を設置することが好ましい。ま た、文字、画像が形成された印刷物上に、少なくとも一 部の文字、画像を覆うように、高分子マトリックス中に 液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜を設けた表 示媒体の使用方法において、該液晶/高分子複合膜の上 下に透明な一対の電極を設け、該一対の電極間に電圧を 印加することにより、該液晶/高分子複合膜が光透過率 の低い閉状態から、光透過率の高い開状態に変わり、該 開及び閉状態が可逆的であり、繰返し行えることを特徴 とする。また、前記の表示媒体の使用方法において、一 対の電極間に電圧を印加する時に、スピーカーが作動し て音が出力され、及びまたは、発光素子が点滅すること が好ましい。

#### [0006]

【作用】本発明で用いられる表示媒体は、文字、画像が 形成された印刷物上に、少なくとも一部の文字、画像を 覆うように、高分子マトリックス中に液晶粒子が分散し てなる液晶/高分子複合膜を設けたもので、該液晶/高 分子複合膜が光透過率の高い開状態と、光透過率の低い 閉状態とを交互に繰り返せる液晶シャッターである。す なわち、該液晶/高分子複合膜の上下に透明な一対の電 極を設け、該一対の電極間に電圧を印加することによ り、該液晶/高分子複合膜が光透過率の低い、不透明 な、閉状態から、光透過率の高い、透明な開状態に変わ に、興味をもたせ、楽しませる手段として、大量に使用 50 り、文字、画像が見えないように隠れた状態から、下の

(3)

文字、画像が見れるようにしたものである。したがっ て、本発明の表示媒体では、表示媒体を見た時に、驚き をもって楽しめることができ、見る人を非常に楽しませ る演出効果が得られる。

#### [0007]

【発明の実施の形態】次に、好ましい実施の態様を挙げ て本発明を更に詳しく説明する。本発明の表示媒体の一 例を示す概略図を図1に示す。図1の表示媒体1は、文 字、画像が形成された印刷物2上に、透明基板51に電 極層61を設けた透明な電極41を介して、液晶/高分 10 子複合膜3を設け、該液晶/高分子複合膜3の上に、透 明基板52に電極層62を設けた透明な電極42を設け た構成である。透明な電極41と42の一対の電極間に 電圧を印加するためのスイッチ7を具備している。

【0008】(文字、画像が形成された印刷物)本発明 の表示媒体の液晶/高分子複合膜の下に設けられた文 字、画像が形成された印刷物2は、オフセット印刷、グ ラビア印刷、活版印刷、スクリーン印刷等の公知の印刷 方式や、インパクトプリンターや、熱転写やインクジェ ットや電子写真方式のノーインパクトプリンターで形成 20 されたものや銀塩写真プリント物等が使用できる。この 印刷物は、電報やクリスマスカード、バースデーカード や、絵本、雑誌、写真集等の書籍等、その形態は自由に 選択することができる。

【0009】また、上記の印刷物に対し、ホログラムを 印刷物の部分的、または全面に加えても良い。このよう に、液晶シャッターである液晶/高分子複合膜の下にホ ログラムを加えることにより、表示媒体を見た時に、立 体感や手前に飛び出してくる演出効果等、より以上に驚 ザー光再生型ではなく、レインボーホログラム、インテ グラルホログラム、リップマンホログラム等の白色光再 生型を使用するものである。また、上記の印刷物は、表 示媒体を見た時に、目立つように印刷インクとして、金 属光沢を有するインクや蛍光色インク等が好ましく用い られる。

【0010】(スピーカー、発光素子)本発明の表示媒 体では、液晶/高分子複合膜の上下に透明な一対の電極 を設け、該一対の電極間に電圧を印加するためのスイッ チを取付けている。スイッチをオンすると、不透明な液 40 晶/高分子複合膜の下から、印刷物の文字、画像が現れ てくる。また、スイッチのオフ状態では、液晶シャッタ 一が不透明性になり、下の文字、画像が隠れる。このよ うな液晶シャッターの開閉と合わせて、スピーカーによ る音発生や、発光素子による光発生を併用することが好 ましく、表示媒体を見た時に、より以上に驚きをもって 楽しめることができ、見る人を非常に楽しませる演出効 果が得られる。

【0011】図3(C)、(D)は本発明に適用できる スイッチ18その他を共有した音発生装置20及び切換 50 平面状のものでも良い。平面状で、かつ軽量の表示媒体

装置23の構造を示す例である。図3(C)は、平面図 であり、図3(D)はその側面図であり、音発生装置2 0及び切換装置23の各素子が矩形状の薄い基板21の 上に装着されていて、薄い円板状のマイクロ電池17は 弾性作用を有する押さえ板16で上部を押さえられ、着 脱可能に基板21に装着されていて、IC素子で成る音 発生回路14と、無安定マルチバイブレーター、リング カウンター等の I C素子で成る切換回路 19とは基板 2 1の回路パターンに並列に装着されている。また、音を 外部に出力するためのスピーカー (圧電ブザー等) 15 が薄型円形状に構成されて音発生回路14に接続される と共に、発光ダイオード等の発光索子22が切換回路1 9に接続されている。

【0012】そして、光スイッチ手段18がリード線を 介して一端が音発生回路14及び切換回路19に、他端 がマイクロ電池17の側面に接触するように取付けられ ている。ここで、音発生装置20及び切換装置23の回 路構成の例を示すと、図4のようになり、光スイッチ手 段18が小孔18Aを通して光を検出することにより、 但し、この場合の表示媒体は開閉自在の見開き状の形態 で、表示媒体が通常閉じられた状態で、光スイッチ手段 18で光を検出していない初期状態であるのに対し、表 示媒体を開くと、光スイッチ手段18が光を検出して、 回路系がオン状態となり、マイクロ電池17からの電力 供給によって、音発生回路14及びスピーカー15が作 動して、所定時間だけ音楽等のメロディが出力されると 共に、切換回路19が作動して切換回路19が無安定マ ルチバイブレーターである場合は、2個1組となった発 光素子が交互に点滅し、リングカウンターである場合に きをもって楽しませる。尚、上記のホログラムは、レー 30 は多数個の発光素子が1つずつ順番に点滅を繰り返す。 【0013】上記の例では、スピーカーと発光素子を同 時に用いるものであるが、スピーカーのみ、または発光 **索子のみを使用してもよい。そして、上記のような音発** 生装置20と切換装置23を使用して、スピーカーと発 光素子を本発明の表示媒体に利用する際に、文字、画像 が形成された印刷物の文字、画像を覆わないような配置 で、関係の部材を取り付けることが必要である。また、 上記のスイッチ手段18は、本発明の表示媒体の液晶シ ャッターの開閉を行う、一対の電極間に電圧を印加する ためのスイッチ7と兼用した方が操作が単純であり、好 ましい。すなわち、液晶シャッターとスピーカー、発光 素子を直列または並列に電気接続し、その回路全体に1 個のスイッチを設けることが好ましい。

【0014】図3、4では、表示媒体のスイッチ手段を 光スイッチを用いたが、これに限らず、押しボタン機構 のプッシュスイッチ、つまみをスライドさせるスライド スイッチ、つまみの回転によるロータリースイッチ等、 公知のスイッチ手段が使用できる。それに関連して、表 示媒体は見開きする開閉自在の折りたたみ式に限らず、

にすれば、持ち運びが自由で、取り扱いやすい。

【〇〇15】(液晶/高分子複合膜)次に繰返し使用可 能な、液晶粒子が高分子マトリックス中に分散してなる 液晶/高分子複合膜3 (PDLC膜: Polymer Dispersed Liquid Crystal 膜) について説明する。PDLC膜の透明、不透明にな る原理は、本発明では電界印加による液晶分子の配向状 態の光透過とランダム配向状態における光散乱を利用す る。したがって、液晶配向のしきい値以上の電界を印加 することにより、PDLC膜は光透過による透明性を有 10 し、電界印加を行わないときには光散乱による白濁光、 または不透明な着色光を表示することができる。PDL C膜は、電界印加により液晶はμsec. オーダーで配 向するので、従来の熱ー熱モードによる各種可逆表示素 子と比べて、高速書換え処理ができ、本発明の表示媒体 として好適なものである。書換え回数も十分であり、自 然環境下で表示は消え難く、表示の信頼性も高い。

【0016】本発明で使用する液晶材料としては、従来 公知のネマティック液晶、スメクチック液晶、ディスコ ティック液晶及びこれらの混合液晶、高分子液晶が挙げ 20 られ、好ましくはネマティック液晶が用いられる。ネマ ティック液晶は、STNモード及びTNモードに一般に 用いられ、STNモードは通常180°以上ツイストし て用いられる。高分子マトリックス中に液晶粒子が分散 してなる液晶/高分子複合膜の液晶シャッターは、例え ば、通常一対の透明基板に挟まれ、透明基板上に形成さ れた透明電極によって電圧が印加される。透明電極の上 には、配向膜が形成されており、この配向膜により、液 晶分子は所定の角度にツイストしている。

ツイスト角となるように液晶分子が配向膜の間でツイス トしている。ツイスト角270°のSTN型液晶を用い た液晶シャッターの場合には、配向膜の間において、液 晶分子は分子間力により270°ツイストしている。こ のような状態の液晶分子にしきい値以上の電圧を印加す ると、液晶の誘電率異方性が負( $\Delta \varepsilon < 0$ )であれば、 液晶分子はその長軸を上下にして電界方向に対し平行に 配向する。このような液晶分子の電圧印加による状態変 化を利用して、光透過率が高い開状態と、光透過率の低 い閉状態とを実現する。

【0018】本発明では、例えば通常2枚の偏向板が液 晶/高分子複合膜の両側に設けられ、電圧を印加しない 状態では、光透過率が最も低くなるノーマリークローズ (NC) モードであり、一方の偏向板の偏向軸が他方の **偏向板の偏向軸と平行になるように配置される。これに** より、電圧を印加していないとき、光透過率が低い閉状 態となり、電圧を印加したとき、光透過率が高い開状態 となる。

【0019】上記液晶粒子を分散させる高分子マトリッ クスを形成する高分子材料としては、液晶と相溶性がな 50 6

く、透明性及び被膜形成に優れた高分子材料であればい ずれも使用可能である。具体的には、PDLC膜の形成 方法に従って適当な高分子材料、例えば塩化ビニル樹 脂、塩化ビニル-酢酸ビニル共重合体等の塩化ビニル系 樹脂、塩化ビニリデン等の塩化ビニリデン系樹脂、ポリ ビニルアルコール樹脂、フマレート系樹脂、エポキシ樹 脂、ポリカーボネート樹脂、ポリエステル系樹脂、ポリ アミド系樹脂、ポリアクリレート、ポリメタクリレー ト、アクリレートーメタクリレート共重合体等のアクリ ル系樹脂、ポリチオール系樹脂、ポリウレタン樹脂等が 挙げられる。また、アクリル系モノマーや重合性プレポ リマー等からなる電離放射線硬化性樹脂を紫外線や電子 線等の電離放射線で硬化させたものでもよい。

【0020】液晶粒子を高分子マトリックス中に分散さ せる方法としては、相分離法やエマルジョン法等の従来 公知の方法がいずれも使用可能であるが、本発明におい て有用な方法は相分離法である。相分離法では、高分子 マトリックス、液晶組成物、その他添加剤を溶解するこ とができる有機溶剤を使用して上記成分を含む溶液を調 製し、該溶液を適当な基板面に塗布後、溶剤を蒸発させ ることによって目的とする液晶/高分子複合膜を形成す る方法であり、該方法によれば形成された膜中に液晶粒 子が均一に分散されたPDLC膜が形成される。

【0021】好適な溶剤としては、例えばアセトン、メ チルエチルケトン、トルエン、キシレン、テトラヒドロ フラン、クロロホルム等が挙げられ、これらの溶剤から なる固形分濃度は約5~30重量%の範囲とすることが 好ましい。PDLC膜を形成する方法としては、基板上 に上記液晶粒子分散液を塗布及び乾燥する方法が好まし 【0017】電圧が印加されていないときには、所定の 30 い。塗布方法としては、電着方法、スクリーンコーティ ング、ブレードコーティング、ナイフコーティング、ス ライドコーティング、インストルージョンコーティン グ、ファウンコーティング等が挙げられる。このように して得られる複合膜の厚みは、3~23µm程度が好適 である。膜厚が薄すぎると加熱時の光散乱(濁度)が不 足し、膜厚が厚すぎると液晶の配向に多大な駆動電圧を 必要とするので、上記の膜厚範囲が好ましい。

> 【0022】液晶の使用量としては、通常高分子マトリ ックス形成材料/液晶の混合比(重量比)が65/35 40 ~35/65の範囲が望ましい。液晶の使用量が少なす ぎると、電圧印加時の光の透明性が不足するだけでな く、膜を透明状態にするために多大な電圧を必要とする 等の点で好ましくなく、液晶の使用量が多すぎると、電 界非印加時の光の散乱(濁度)が不足するだけでなく、 膜の強度が低下したりするので好ましくない。

【0023】(透明電極)PDLC膜を塗工する導電性 基板としては、従来公知の液晶素子に一般的に使用され るものであり、例えばITO、SnO2 系、ZnO系の ような透明な導電性材料を電極層61、62として、P ET (ポリエチレンテフタレート) 等の高分子フィルム

7

やガラス板等の透明基板51、52に付着させた透明電 極41、42である。上記の電極層61、62は、導電 性材料を、透明基板51、52の上に、蒸着、スパッタ リング、CVD、コーティング、メッキ、ディッピン グ、電界重合等の方法で形成される。

【0024】 (表示媒体の使用方法) 本発明の表示媒体 の使用方法について説明する。本発明の表示媒体の使用 方法は、文字、画像が形成された印刷物上に、少なくと も一部の文字、画像を覆うように、高分子マトリックス 中に液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜を設け 10 た表示媒体において、該液晶/高分子複合膜の上下に透 明な一対の電極を設け、該一対の電極間に電圧を印加す ることにより、該液晶/高分子複合膜が光透過率の低い 閉状態から、光透過率の高い開状態に変わり、該開及び 閉状態が可逆的であり、繰返し行えるものである。

【0025】図2は、高分子分散型液晶(PDLC)の 電気光学的な挙動を説明する概略図であり、その図を用 いて、表示媒体の使用方法を具体的に説明する。図2 (A)に示すように高分子マトリックス9中に液晶粒子 8を分散した液晶/高分子複合膜3の両面に透明電極4 20 1、42を配置する。電極に電圧を印加しない場合に は、液晶の配向がランダム状態となっており、入射光1 0は高分子マトリックス9と液晶粒子8との屈折率の違 いによって散乱光11となる。

【0026】一方、図2(B)に示すように、電極に電 源から電圧を印加して電界を形成すると、すなわち、表 示媒体の垂直方向に対して電界が印加されると、液晶は 配向されるが、配向状態の液晶粒子8の屈折率と高分子 マトリックス9の屈折率が等しいものを選択すれば、高 分子マトリックスと液晶の屈折率が一致して、より以上 30 に透明となり、入射光10は透過光12として液晶/高 分子複合膜3を透過する。したがって、高分子分散型液 晶は電圧オン、オフによって、不透明と透明の二つの状 態を示すので、この特性を利用して、液晶シャッターと して、液晶/高分子複合膜が光透過率の低い閉状態か ら、光透過率の高い開状態に変わり、該開及び閉状態が 可逆的で、繰返し行える。

[0027]

【実施例】次に実施例及び比較例を挙げて本発明を更に 具体的に説明する。尚、文中、部又は%とあるのは特に 40 断りの無い限り重量基準である。また、本発明はこれら に限定されるものではない。

(実施例1)ネマティック液晶(メルクジャパン社製、 型番E63)2部と、ポリメチルメタクリレート(PM MA、綜研化学製、M1002B、平均分子量30~5 5万)3部と溶剤(トルエン/メチルエチルケトン/酢 酸エチル)27部とからなる溶液30部を常温で10時 間撹拌して溶液を得た。

【0028】この溶液を用い、透明電極付きPETフィ

膜厚4μmの液晶/高分子複合膜の成膜を行った。そし て、この液晶/高分子複合膜上に、さらに透明電極付き PETフィルム (ITO蒸着PET基板) を重ね合わせ たものを被膜とした。文字、画像がグラビア印刷により 形成された印刷物の上に、上記の被膜が重なるようにの せ、上記の液晶/高分子複合膜の上下の一対の透明電極 間に電圧を印加するため、図1に示すようなスイッチを 取付け、実施例1の表示媒体を用意した。

【0029】上記の実施例1の表示媒体で、スイッチを オンしたところ、白濁した液晶/高分子複合膜の下か ら、上記の印刷物の文字、画像が現れてきた。また、ス イッチのオン、オフを繰り返し行ったところ、スイッチ オン状態で、液晶シャッターが透明性を有し、下の文 字、画像が見え、スイッチオフ状態で、液晶シャッター が不透明性になり、下の文字、画像が隠れ、スイッチオ ン及びオフ状態が可逆的であり、繰返し行えた。したが って、前記の液晶/高分子複合膜が液晶シャッターとし て作動したことを確認できた。

【0030】(実施例2)実施例1で用意した表示媒体 に対し、文字、画像が形成された印刷物の文字、画像を 覆わないような配置で、図3に示すような音発生装置2 Oと切換装置23を使用して、スピーカー15と発光素 子22が利用できるように設けた。但し、液晶シャッタ 一の開閉を行う、一対の電極間に電圧を印加するための スイッチと、スピーカーからの音発生と発光素子からの 光の発光点滅のスイッチは同一のもので、一つにまとめ た。

【0031】上記の実施例2の表示媒体で、スイッチを オンしたところ、白濁した液晶/高分子複合膜の下か ら、上記の印刷物の文字、画像が現れ、さらに同時にス ピーカーから軽快なメロディが流れ、かつ発光素子が点 滅した。また、スイッチのオン、オフを繰り返し行った ところ、スイッチオン状態で、液晶シャッターが透明性 を有し、下の文字、画像が見え、メロディが聞こえ、発 光素子の点滅があり、スイッチオフ状態で、液晶シャッ ターが不透明性になり、下の文字、画像が隠れ、メロデ ィが聞こえなくなり、発光素子の点滅が止まった。この スイッチオン及びオフ状態が可逆的であり、繰返し行え た。そして、実施例2の表示媒体を見た時に、隠れてい た文字、画像が見え、メロディーが聞こえ、発光素子の 点滅が認められ、実施例1の表示媒体と比べ、より以上 の驚きをもって、楽しめることができた。

[0032]

【発明の効果】以上のように、本発明で用いられる表示 媒体は、文字、画像が形成された印刷物上に、少なくと も一部の文字、画像を覆うように、高分子マトリックス 中に液晶粒子が分散してなる液晶/高分子複合膜を設け たもので、該液晶/高分子複合膜が光透過率の高い開状 態と、光透過率の低い閉状態とを交互に繰り返せる液晶 ルム(ITO蒸着PET基板)上に塗布し、乾燥させて 50 シャッターである。すなわち、該液晶/高分子複合膜の

10

9

上下に透明な一対の電極を設け、該一対の電極間に電圧を印加することにより、該液晶/高分子複合膜が光透過率の低い、不透明な、閉状態から、光透過率の高い、透明な開状態に変わり、文字、画像が見えないように隠れた状態から、下の文字、画像が見れるようにしたものである。したがって、本発明の表示媒体では、表示媒体を見た時に、驚きをもって楽しめることができ、見る人を非常に楽しませる演出効果が得られる。

### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明の表示媒体の一例を示す概略図である。 【図2】高分子分散型液晶の電気光学的な挙動を説明する概略図である。
- 【図3】本発明に用いる音発生装置及び切換装置の概略 構成を示す図である。
- 【図4】本発明に用いる音発生装置及び切換装置の回路 構成図である。

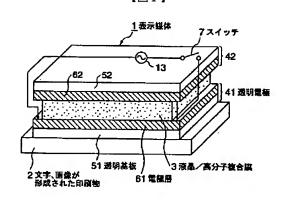
#### 【符号の説明】

- 1 表示媒体
- 2 文字、画像が形成された印刷物
- 3 液晶/高分子複合膜

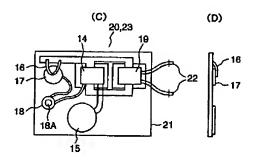
7、18 スイッチ

- 8 液晶粒子
- 9 高分子マトリックス
- 10 入射光
- 11 散乱光
- 12 透過光
- 13 電源
- 14 音発生回路
- 15 スピーカー
- 0 16 押さえ板
  - 17 マイクロ電池
  - 18A 小孔
  - 19 切換回路
  - 20 音発生装置
  - 21 基板
  - 22 発光素子
  - 23 切換装置
  - 41、42 透明電極
  - 51、52 透明基板
- 20 61、62 電極層

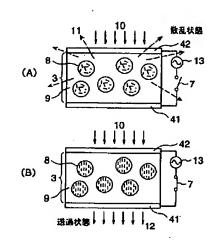
【図1】



【図3】



【図2】



【図4】

